

PAC B.V.
Van de Abeelestraat 7
4307 BM Oosterland
Tel. +31 (0)111-648100
Fax +31 (0)111-641201
www.pacnet.nl
E-mail info@pacnet.nl

ABN-AMRO bank
50.03.60.049
IBAN
NL31ABNA0500360049

K.v.K.
24190007
B.T.W.
NL 802 125 190 B01

PULLMAX *your solution*

Laskant freesmachine Model X97



OFFERTE

PULLMAX

FIRMA PROFIEL

Pullmax is in 1938 in Göthenburg opgericht.

Pullmax AB heeft vanaf 1938 ruim 50.000 plaatbewerking machines gebouwd waarvan de meeste nog volop productief zijn.

Begin jaren 60 is Pullmax gestart met het bouwen van NC gestuurde machines (als een van de eerste in de wereld).

In 1971 werd Pullmax verkocht aan S. Lindmark en H. Karinen Hierdoor werd het leveringsprogramma uitgebreid met o.a. plaatscharen, zetbanken, plaatwalsen. Begin jaren 80 vestigde Pullmax zich in Oostenrijk en Frankrijk, in 1983 in Engeland en in 1993 in Chicago USA. In 1994 werd Pullmax onderdeel van de KMT (Karolin Machine Tool) groep. Sinds 2005 is Pullmax Machine AB eigendom van Torwald Olsson, de huidige directeur.

Door de jaren lange ervaring is Pullmax een van de toonaangevende firma's in de productie van plaatbewerking machines.



PULLMAX

BESCHRIJVING

De Pullmax is een twee toerenmotor aangedreven laskant freesmachine.

Door de rolgeleiding aan achterzijde en de transportrol aan de onderzijde van de te bewerken plaat zorgen ervoor dat de te bewerken plaat over de volle lengte een gelijke hoogte en afbraamhoek heeft, zo ontstaat er over de volle lengte dezelfde laskant. Doordat de laskant mechanisch wordt aangebracht (de laskant wordt namelijk in het materiaal "gefreesd") wordt het materiaal niet verwarmd en vindt er geen vervorming van het materiaal plaats het opp. wordt niet gehard en de structuur van het opp. blijft onveranderd dit zijn de belangrijkste eigenschappen van een goede laskant.

Samen gevat:

Laskant wordt over de volle lengte onder dezelfde hoek en hoogte aangebracht.

Mechanische bewerking dus geen vervorming en structuur verandering.



Optie:
Strip geleiding



Optie:
ronde plaat geleiding



Snijwiel

PULLMAX

De Laskant:

Met de Pullmax X97 kunnen de X-, Y-, V-, en K-laskant gemaakt worden de instelhoek is traploos instelbaar van 25°-55°.

n.b. X-laskant moet dubbelzijdig worden bewerkt.

De maximale kant breedte bij staal met een treksterkte van 390 N / mm² bedraagt 25 mm.

Afhankelijk van het materiaal is doorvoersnelheid van 1,5 – 3,1 m / min

Op de Pullmax X97 kunnen natuurlijk ook andere ferro en non-ferro materialen worden bewerkt.

De snelheid:

Door dat de Pullmax X97 bovenstaande vereisten kan uitvoeren met een maximumsnelheid van 3,1 m / min (afhankelijk van het materiaal en de materiaaldikte) zorgt de Pullmax X97 ervoor dat de laskant productie 5 tot 8 maal verhoogd wordt t.o.v. het conventioneel aanbrengen van een goede laskant.

De eenvoudige bediening en het snel omstellen van de Pullmax X97 naar een andere materiaaldikte en / of laskanthoek zorgt voor verlichting in de werkomstandigheden dit zal ervoor zorgen dat uw medewerkers minder moeite hebben met het aanbrengen van laskanten.

Milieu vriendelijkheid.

Doordat de laskant mechanisch wordt aangebracht is er geen schadelijke rook ontwikkeling.

Bij volledige belasting heeft de machine een geluidfrequentie van 65 dBA.

De geluidfrequentie van een gemiddelde stofzuiger is ±70 dBA!

De Pullmax X97 is dus niet allen milieu vriendelijk maar verlaagt ook de lichaamsbelasting van uw medewerkers.

Opties:

De Pullmax X97 kan o.a. uitgerust worden met stripgeleiding t.b.v. smalle korte stripjes, geleider voor ronde werkstukken tot 450 mm, afstandbediening, hijsjuk voor het lichten / verplaatsen van de machine en een plaatsmeerunit.

PULLMAX

TECHNISCHE SPECIFICATIES

CAPACITEIT

Min. afbraamkant	: 3 mm
Max. afbraamkant	: 25 mm
Max. plaatdikte	: 50 mm
Instelbare hoek	: 25° tot 55° traploos instelbaar
Bewerking snelheid	: 1,5 tot 3,1 m / min afhankelijk van de breedte van de afbraamkant en de trekvastheid van het materiaal
Maximale treksterkte van te bewerken materiaal	: tot 690 N/mm ²

AFMETINGEN

Breedte	: 1.100 mm
Lengte	: 1.360 mm
Hoogte	: 1.510 mm
Gewicht	: 1.300 kg

AANDRIJVING

2 toeren motor	: 400 V 50 Hz, 3 - 4 kW
Elektrische aansluiting	: 380 V 50 Hz
Ingebouwde transformator	: 24 V t.b.v. besturing

PULLMAX

PRIJZEN

MACHINE

164.001.70 Pullmax X 97 laskant freesmachine prijs op aanvraag

Standaard toebehoren:

- 1 snij wiel, standaard vertand, type B 161.504.85
- 2 toeren motor 400 V, 50 Hz
- Ingebouwde transformator 24 V t.b.v. besturing
- Motorschakelaar
- Werk stuk verlichting
- Omkeer schakelaar
- Bedieningschakelaar
- Noodstop
- Machine voet
- Bedieningsleutels

OPTIES

n.b. onderstaande snijwielen zijn geschikt voor de modellen X91, X93 en X97

161.505.85	Snijwiel type C, fijn vertand Z=160 voor smalle laskant tot 15mm en producten lichter dan 50kg voor materiaal met een treksterkte tot 550 N/mm ²	prijs op aanvraag
161.504.85	Snijwiel type B, standaard vertand Z=80 voor brede laskant in kleine producten voor materiaal met een treksterkte tot 550 N/mm ²	prijs op aanvraag
161.503.85	Snijwiel type A, grof vertand Z=60 voor brede laskant in groot en zwaar materiaal voor materiaal met een treksterkte tot 550 N/mm ²	prijs op aanvraag
198.724.01	Snijwiel middel vertand voor algemeen gebruik voor materiaal met een treksterkte tot 550 N/mm ²	prijs op aanvraag
198.472.01	Snijwiel extra fijn Z=200, model Chipper voor smalle laskant tot 15mm en producten lichter dan 50kg voor materiaal met een treksterkte tot 690 N/mm ²	prijs op aanvraag
163.704.01	Snijwiel fijn vertand Z=160, model Chipper voor smalle laskant tot 15mm en producten lichter dan 50kg voor materiaal met een treksterkte tot 690 N/mm ²	prijs op aanvraag
163.703.01	Snijwiel standaard vertand Z=80, model Chipper voor brede laskant in kleine producten voor materiaal met een treksterkte tot 690 N/mm ²	prijs op aanvraag
163.705.01	Snijwiel grof vertand Z=60, model Chipper voor materiaal met een treksterkte tot 690 N/mm ²	prijs op aanvraag

PULLMAX

198.026.01	Snijwiel extra grof vertand Z=40, model Chipper voor brede laskant in groot en zwaar materiaal voor materiaal met een treksterkte tot 690 N/mm ²	prijs op aanvraag
vol.thz.am	Aanpassing naar ander voltage dan hierboven genoemd	prijs op aanvraag
163.081.70	Neerhouder voor werkstukken korter dan 300 mm en hoekige werkstukken	prijs op aanvraag
163.508.70	Geleiding voor strippen van 50 tot 350 mm breed	prijs op aanvraag
164.090.70	Geleiding voor ronde werkstukken vanaf 450mm	prijs op aanvraag
164.085.70	Juk voor het lichten van de machine	prijs op aanvraag
163.568.70	Draagbare besturingskast incl. kabel	prijs op aanvraag
164.095.70	Plaat smeerunit	prijs op aanvraag
164.087.70	Plaat smeerunit bij gebruik van Juk 164.085.70	prijs op aanvraag

**Set slijtage onderdelen
bestaande uit:**

611.311.44	4 stuks V-snaar type SPZ 1180	
163.238.01	1 stuks spaan geleider	
163.280.01	2 stuks achter aanslag	
	Set prijs	prijs op aanvraag

PULLMAX

LEVERINGSVOORWAARDEN

Prijzen	: netto, exclusief BTW.
Prijzen opties	: netto, exclusief BTW mits gelijktijdige levering met de machine.
Geldigheid	: 1 maand na offerte datum.
Levering	: Af fabriek Zweden. Inclusief standaard toebehoren, handleiding en onderdelenlijst. Exclusief verpakking, afmeting 1600 x 1200 x 1800 mm 1500kg
Levertijd	: 6 – 10 weken na opdracht en ontvangst van de 1e termijn
Betaling	: 50% bij opdracht. 40% bij gereedstaan aan fabriek. 10% binnen 30 dagen netto na levering.
Garantie	: 12 maanden op arbeidsloon en onderdelen excl. reis- en verblijfkosten, of 2000 bedrijfsuren, wat het eerst bereikt wordt. m.u.v. slijtage onderdelen, en schade veroorzaakt door oneigenlijk gebruik van de machine.
Plaatsing en aansluiting	: De koper dient zorg te dragen voor het uitpakken en plaatsen van de machine.
Inbedrijfstelling	: exclusief, inbedrijfstelling kan tegen de geldende service tarieven worden uitgevoerd.
Leveringsvoorwaarden	: volgens bijgaande "FOM"-voorwaarden.